

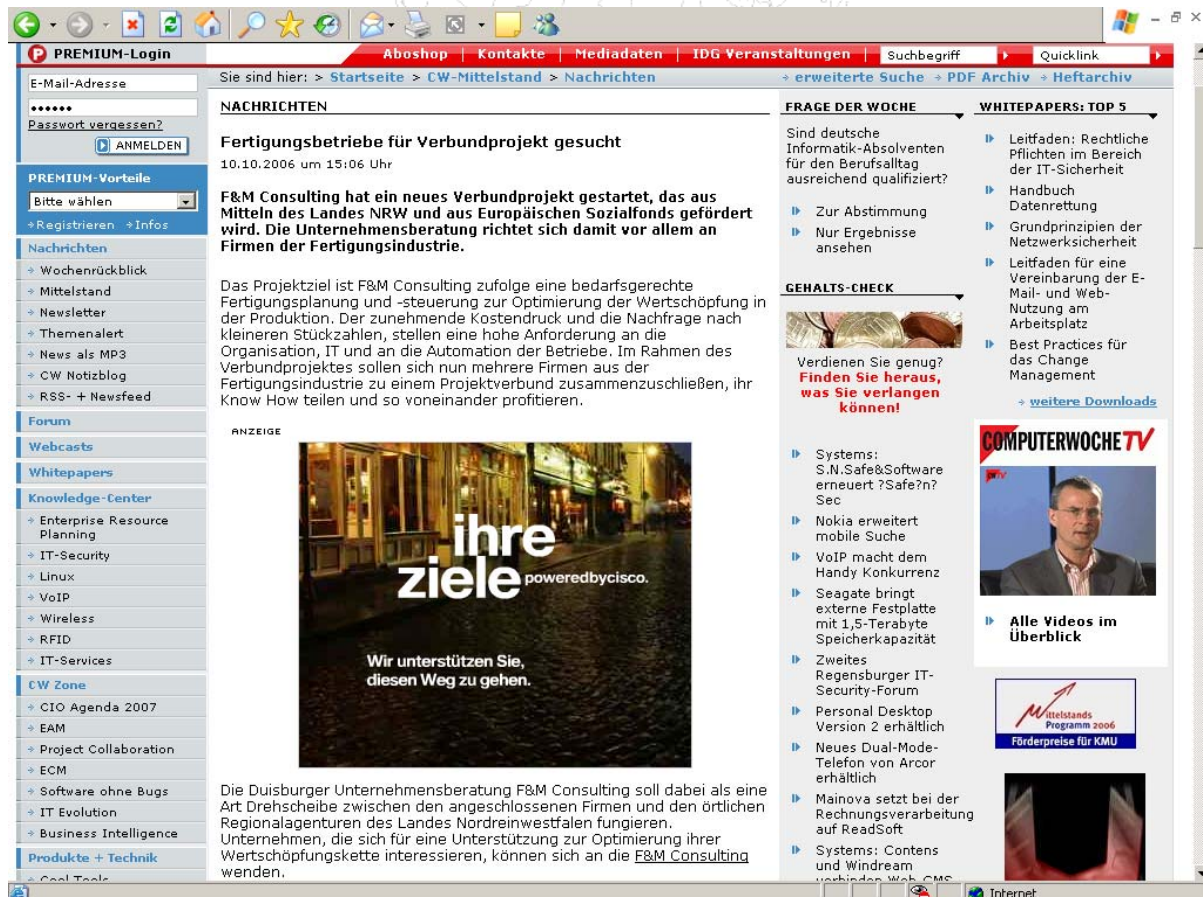
## News F&M – Verbundprojekte

### Engpassoptimierung in der automatisierten Fertigung.

In der Einzelfertigung mit kurzen Durchlaufzeiten lassen sich die Plandaten für eine Fertigungssteuerung nur sehr schwer ermitteln. Die Synchronisation von Materialfluss, Maschinenkapazität und Personalkapazitäten wird oft sehr stark durch Erfahrung einzelner Personen sichergestellt. Eine systemseitige Unterstützung ist häufig nur für die Grobplanung vorhanden. Da eine tatsächliche Ablichtung der IST-Situation aller Fertigungsabschnitte in der Produktion fehlt, wird bei zunehmender Anzahl der Fertigungsaufträge mit kleinen Fertigungslosen eine Koordination und Feinsteuerung der beschriebenen drei Einflussfaktoren oft nicht sichergestellt. Die Auslieferungstermine; Mengen und die Produktqualität sind somit einer starken Schwankung ausgesetzt.

#### Zielsetzung:

Um eine Planungssicherheit auch unter hoher Auftragslast in der Produktion sicherzustellen, ist zum Einen eine genaue Festlegung der Geschäftsprozesse (wer, was, wann) und eine Unterstützung durch geeignete Systemprozesse IT (wie) notwendig. Da eine Fertigung vieler unplanmäßiger Einflüsse ausgesetzt ist, gilt es diese zu bestimmen und möglichst zeitnah zu melden. Das Meldewesen soll der Produktionsleitung einen stetigen Überblick von Planabweichungen aufzeigen, sowie notwendige Entscheidungshilfen zu Ausweichkapazitäten liefern. Die erfassten, produktiven und unproduktiven, Zeiten dienen dem Controlling, um Planvorgaben einem Optimum zu nähern und somit zunehmend realistische Durchlaufzeiten für die einzelnen Produkte in dem ERP-System einzustellen.



The screenshot shows the website interface with a navigation menu on the left, a main content area with a news article, and a right sidebar with various sections like 'FRAGE DER WOCHE', 'WHITEPAPERS: TOP 5', and 'GEHALTS-CHECK'. The main article is titled 'Fertigungsbetriebe für Verbundprojekt gesucht' and discusses a project funded by the state of NRW and the European Social Fund.